

Cutmaster® 30+

El equipo portátil completo de corte por plasma



Cutmaster 30+ es la combinación perfecta de potencia y portabilidad para una máquina de corte por plasma manual. Más quiere decir más, por lo que hemos añadido una pantalla LCD TFT de 4,3" de fácil manejo y funciones mejoradas que le proporcionan aún más control y flexibilidad para realizar cualquier corte de hasta 10 mm (3/8 pulg.). Junto con la antorcha SL60 1Torch, conforman el paquete completo de corte por plasma.

Capacidad de perforación: 10 mm

Capacidad de corte: 12 mm

Separación máxima: 16 mm

Industria

- Fabricación Industrial y General
- Fabricación Ligera
- Producción y Fabricación Industrial
- Carrocerías
- Aficionados
- Equipo Agrícola
- HVAC
- Reparación y Mantenimiento
- Tuberías
- Escuelas de Formación

- Portátil y duradera con tres asas y carcasa industrial ligera para todas las condiciones climáticas
- Luminosa pantalla LCD TFT de 4,3" con botón de ajuste apto para guantes que simplifica el uso y proporciona mayor control y flexibilidad
- Doble entrada de 120-240 V, 1 ph con detección automática de voltaje que fija el amperaje máximo de salida.
- Incluye una antorcha industrial SL60 con función 2T/4T, bloqueo de seguridad del gatillo y gatillo de doble pulsación para ahorrar aire envasado.
- Alterna entre los modos de corte normal y de rejilla
- Detección automática de la presión del aire y purga de aire después del corte para prolongar la vida útil de los consumibles
- Ciclo de trabajo del 40% a 30 A (12V)
100% a 20 A (120V)
- Se incluyen consumibles Cutmaster Black Series para alargar la vida útil de los consumibles hasta un 60%.
- Garantía líder del sector de 3 años para la fuente de alimentación y de 1 año para la antorcha y los cables



Pantalla LCD TFT Sencilla e Intuitiva

Visite esab.com para obtener más información.

Cutmaster® 30+

Especificaciones	
Amperaje Salida	10 - 30 A, de ajuste continuo
Tamaño recomendado del generador	6.5 kW
Capacidad de perforación: 10 mm	10 mm
Capacidad de corte: 12 mm	12 mm
Separación máxima: 16 mm	16 mm
Tensión de Circuito Abierto (TCA)	290 V
Tensión de Entrada	120 – 240 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 1ph
Ciclo de Servicio Nominal	40% @ 30 A, 100% @ 20 A
Consumo de Amperaje (a la Máxima Capacidad de Corte)	19 A @ 230 V, 31 A @ 120 V (salida limitada)
Cable de Alimentación de Entrada y Enchufe	3 m (10 pies) 1 ph 12 AWG 3/C con enchufe NEMA 6-50P.
Cable de Conexión con Pinza de Tierra	4 m de Cable de Trabajo de 10 mm ² con Conexión Dinse de 25 mm
Requerimientos de Gas	Aire Comprimido
Rango de Temperaturas de Funcionamiento	-10° a + 50° C (14 – 122° F)
Presión de Aire Comprimido Requerida	90 – 125 psi (6.2 – 8.6 bar) (0.62 – 0.86 Mpa)
Caudal de Aire Comprimido Requerido	80 – 150 l/min (170 – 350 cfh)
Ciclo de Trabajo de la Antorcha SL60	100% a 30 A @ 150 l/min (350 cfh) de caudal de aire
Antorchas - para utilizar con Cutmaster 30+	SL60 1Torch (incluida)
Clase de Cerramiento	IP23S
Certificaciones	CSA
Dimensiones L x An x Al	465 x 200 x 315 mm (18.3 x 7.9 x 12.4 pulg.)
Peso (Incluyendo la Antorcha)	11 kg (24.25 lbs)

Información para Pedidos	
Descripción	Número de Pieza
Paquete TD Cutmaster 30+, 120 - 240 V 1 ph (enchufe NEMA 6-50, adaptadores 115 V) CSA *	1-3000-1
Antorchas	
SL60 1Torch y Cable de 6,1 m (20 pies) Cabezal de 75°	7-5204
SL60 1Torch y Cable de 15,2 m (50 pies) Cabezal de 75°	7-5205

*Fuente de alimentación Cutmaster 30+, antorcha SL60 75° con cable, cable de tierra de 3 m (10 pies) con abrazadera de masa, kit de consumibles, enchufes de alimentación de entrada de la región según lo anterior, adaptador de aire 1/4" NPT. Cutmaster 30+ es compatible con todas las conexiones de antorcha ATC de 1Torch.

Opciones & Accesorios	
Descripción	Número de Pieza
Kit de Guías de Corte	7-7501
Kit de Guías de Corte Circular	7-3291
Guía de Corte en Línea Recta	7-8911
Cubierta de Cuero Amarillo para Cables, 7,6 m (25 pies)	0700009088
Cubierta de Cuero Negro para Cables, 7,6 m (25 pies)	0700009089
Carro Multiusos	7-8888
Kit de Filtro de Aire de una Sola Etapa	7-7507
Kit de Filtros de Aire de Dos Etapas	9-9387
Correa para el hombro	0445197880

Cutmaster® 30+

Desgaste y Piezas de Repuesto de 1Torch	
Descripción	Número de Pieza
Electrodo de Mayor Vida Útil para la Serie Cutmaster Black	9-8214
Electrodo, SL60	9-8215
Cartucho de Inicio, SL60	9-8213
Copa de Protección, SL60	9-8218
Copa de Protección, SL60, Max Life	9-8237
Tapa Protectora, Ranurado, Vida Máxima (A - D)	9-8241
Deflector de Tapa de Protección, Vida Útil Máxima (Todos)	9-8243
Escudo de Corte, Vida Útil Máxima (20 - 40 A)	9-8244
Punta - Arrastre (20 A)	9-8205
Punta - Arrastre (20 A)	9-8206
Punta - "A" para Ranurado, (40 A máx.), Perfil: Poco Profundo/Estrecho	9-8225
1 Anillo "O" de la Antorcha	8-3487
2 Anillo "O" de la Antorcha	8-3486
Guía de Corte Stand Off	9-8251

Guía de Aplicaciones de Piezas Consumibles 1TORCH

Para operaciones manuales de corte y ranurado SL60 y SL100.



DRAG SHIELD CUTTING (CORTE DEL PROTECTOR DE ARASTRE) Este es un método de corte sencillo para el operario, que mantiene una distancia de separación constante. Para espesores de metal superiores a 6 mm (1/4 pulg.), simplemente arrastre la tapa de protección en contacto con la pieza de trabajo. Utilice el cuerpo de la copa de protección con la tapa de protección de arrastre adecuada, que coincida con el nivel de corriente que se esté utilizando. Este método no se recomienda para cortar láminas de metal de calibre liviano.

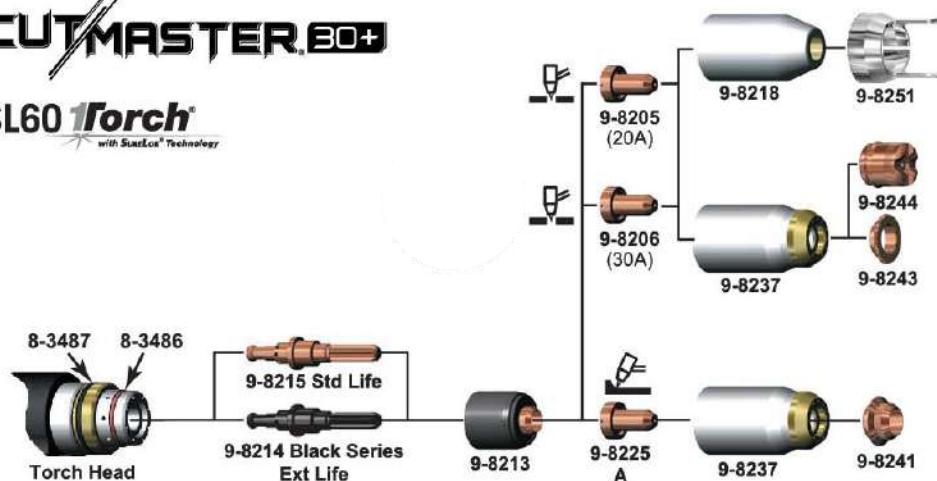


STANDOFF CUTTING (CORTE POR SEPARACIÓN) El método preferido para cortar metal. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Copa de protección para corte a distancia (con la punta de la antorcha de 3 a 6 mm (1/8 a 1/4 pulg.) de la pieza de trabajo). Utilice el cuerpo de la copa de protección junto con el deflector para prolongar la vida útil de las piezas y mejorar la resistencia al calor reflejado. Esta combinación proporciona resultados de corte similares a los de la copa de protección de una sola pieza, así como un cambio sencillo al corte con protección de arrastre o ranurado.



GOUGING (RANURADO) Un método sencillo de eliminación de metal mediante la inclinación de la antorcha a un ángulo de avance de 35-45 y el uso de una punta de ranurado. Mientras se mantiene una distancia de separación constante, esto sólo permite una penetración parcial en la pieza, eliminando así el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de desplazamiento, la distancia de separación, el ángulo de avance y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil de la ranura. Puede utilizar el cuerpo del protector con la tapa del protector de ranurado o con el deflector del protector. También puede utilizar la tapa de protección de una sola pieza.

CUTMASTER 30+
SL60 1Torch
 with SureLock® Technology



Cutmaster® 30+

Sistemas Semi-Mecanizados

Para aplicaciones de corte en línea recta y ranurado controladas con un simple interruptor de arranque y apagado, MechPak de ESAB proporciona todo lo necesario para obtener una configuración y un control precisos en muchas aplicaciones semiautomatizadas. El MechPak es compatible con todos los plasmas Cutmaster que contengan la cómoda conexión rápida estilo antorcha ATC.

Paso nº 1: MechPaks

Descripción	Número de Pieza
MechPak, kit de 7,6 m (25 pies)	7-7725
MechPak, kit de 15,2 m (50 pies)	7-7750

Paso nº 2: Accesorios Opcionales

Descripción	Número de Pieza
VCM 201HS, Máquina de Corte	0200-0225
Carril de 1,8 m (6 pies)	0212-0005
Carril de 2,7 m (9 pies)	0212-0019
Carril de 3,7 m (12 pies)	0212-0018
Conjunto de Piñones de 35 mm (1.375 pulg.) de Diámetro del Cilindro de la Antorcha	7-2827



ESAB / esab.com

